



A Stanley Electric Hungary Kft. minőség- és környezetpolitikája

A Stanley Electric Hungary Kft. a Stanley csoport tagja, mely a világ egyik vezető autólámpa gyártóinak egyike. A Stanley csoport tagjaként egyedülállóként képviseljük az európai gyártást, így cégünk kiemelt fontosságú szerepet tölt be a cégcsoport nemzetközi képviseletében.

Célunk:

- Hosszú távon biztosítani a vevőink elvárásainak megfelelő minőségű termékeket
- Növelni vevőink megalégedettségét, bizalmuk fokozását
- Megbízhatóságunkkal, jó hírünkkel vevőkörünket bővítjük.
- Kölcsönös előnyökön alapuló kapcsolatok kialakítása a beszállítókkal, partnereinkkel.
- A tevékenységünkkel járó káros környezeti hatások mérséklése
- A vállalatunkra vonatkozó jogszabályi és egyéb követelményeknek való megfelelés és azok pontos azonosítása
- Szennyezés megelőzési alapelvek érvényre juttatása
- Folyamatos fejlődés biztosítása, környezettudatos tervezés a vállalt minden tevékenységére
- Gyakorlati belső auditorok kiképzése, jogszabályok oktatása
- Cselekvési problémák megoldása az EMS felelős által
- A legfontosabb formátumok egységesítése

Elkötelezettségeink:

- Tevékenységeinket, lehetőségeink figyelembevételével, úgy végezzük, hogy az a jogszabályi követelményeken és az elvárt vevői igényeken túlmutatasson.
- Tevékenységeinket és folyamatainkat a folyamatos javítás szellemében rendszeresen felülvizsgáljuk, értékeljük és fejlesztjük.
- Példát szeretnénk mutatni a természetes és az épített környezetünk megóvásában, illetve ezzel az élet minőségének javításában.
- A természetes és épített környezetünket igyekszünk a lehető legcsekélyebb mértékben terhelni, kibocsátásainkat a törvényi előírásokban megfogalmazott határértékeknél alacsonyabb szinten tartani.
- A környezet megóvása érdekében, működésünk során ügyelünk az alapvető európai értékekre, így szem előtt tartva az elhasználandó járművekről szóló 2000/53/EK, valamint egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról szóló 2002/95/EK irányelvet.
- Ezen túlmenően, az egészség és a környezet védelmét hivatott előmozdítani, cégünk kiemelt figyelmet fordít a REACH szabályozás követelményeinek való megfelelésre.
- Folyamatosan törekszünk az elérhető legjobb technológiák alkalmazására.
- Erőforrások lehetőségén belül a munka és egészségvédelmet szem előtt tartó munkakörülményeket biztosítunk.
- Munkatársaink szakmai képzettségének növelése, a minőség szemlélet illetve a környezettudatos szemlélet kialakítása és fejlesztése; tevékenységi területükön a minőségre és környezetvédelemre vonatkozó előírások betartásáért és jobbításáért.

Ösztönözzük:

- az áttekinthető, nyitott, bizalmat teremtő, korrekt belső kommunikáció kialakítását,
- a minőség és a környezetvédelem terén elért eredmények széles körű terjesztését,
- szakmai, minőségügyi és környezetvédelmi ismeretek bővítését,
- a hibák feltárását, megelőzését a saját munkánk és partnereink körében.

Beszállítóink kiválasztásánál elsődleges szempont, hogy azok tanúsított minőség- illetve környezetirányítási menedzsment rendszert működtessenek és legyenek elkötelezettek az SEH Kft. minőség- és környezeti elveivel.

Az SEH Kft. első számú vezetőjeként elkötelezem magam minőség- és környezet politikánk megvalósítására, szervezetünk hatékony működésére.

A fentiek megvalósulása érdekében az SEH Kft. IATF 16949 és az ISO 14001 szabványok szerint működtetett irányítási rendszert tart fenn, aminek hatékonyságát folyamatosan fejleszti.

Kiadás dátuma: 2007-01-12

Felülvizsgálat dátuma: **2019-04-09**

Masataka Kurihara
Ügyvezető Igazgató



Quality and environmental policy of Stanley Electric Hungary Kft.

Stanley Electric Hungary Kft. is a member of the Stanley Group which is one of the biggest car lamp manufacturer company in the world.

Stanley Electric Hungary has a unique role in the group's international presence, as the only producing affiliate in Europe.

Our Objectives

- In long-term to ensure products comply with customer's quality expectations.
- Enhance our customer's satisfaction and confidence.
- Expand our customer group due to our reliability and good reputation.
- Establish good relationship with our suppliers and partners to enhance both our and interested parties success.
- Reduce the harmful environmental impacts derived from our activity.
- *Accurate identification of laws, law interpretation control.*
- *Pollution prevention activities.*
- *Continual improvement, environmental design for all of activities of the company.*
- *Practical internal auditor training, legal training.*
- *Solving of activity problems by the EMS responsible.*
- *Unification of major forms and sheets used.*

SEH's commitment

- Considering our opportunities, we are working hard to implement our activity to exceed our customers and related statutory requirements.
- To implement continuous improvement regarding our activities and processes, we are regularly reviewing, evaluating, and improving them.
- We would like to set an example regarding protection of natural and built environment, hereby improving the quality of human life.
- Working hard to decrease loading on natural and built environment, keeping our discharges under governmental limits.
- Providing for the environmental protection, we are continuously concerning the European values, therefore applying the regulations of 2000/53/EC directive on End of Life Vehicles and the 2002/95/EC directive on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.
- In addition, to improve human health and environmental protection, we make outstanding efforts to keep the standards of REACH regulation.
- Making efforts for utilization of most developed technology.
- Considering our resources, we are creating working conditions comply with occupational health expectations.
- Enhancement of our associates professional qualification, establish and development of quality as well as environmental approach, raising the awareness to comply with quality and environmental expectations.

Stimulation of followings

- Establishment of opened, proper, confidence inspirer internal communication.
- Distribution of quality and environmental results.
- Enhancement of professional and environmental extensive knowledge.
- Uncovering and preventing of problems regarding to ours and partners activity.

During supplier selection we try to choose only suppliers having verified quality and environmental managements system, and being committed to SEH's quality and environmental principles.

As premier leader for Stanley Hungary Kft, I have a strong commitment for implement our quality and environmental policy, and for effective operation of our company.

To reach the mentioned above, Stanley Hungary Kft. implement a management system based on IATF 16949 and ISO 14001 standards, and continually improving it's effectiveness.

Issue date: 2007-01-12

Review date: **2019-04-09**

Masataka Kurihara
Managing Director